

PFAFF

fine sewing

3119

Neuer elektronischer
Knopflochautomat



PFAFF 3119

Bei der Entwicklung der elektronisch gesteuerten Knopflochmaschine PFAFF 3119 haben wir konsequent den Fokus auf den optimalen Kundennutzen gelegt: Schaffung einer intelligenten Lösung mit maximaler Nähleistung und Nähssicherheit, trotz hoher Fadenbeanspruchung, und eine konkurrenzlose Variantenvielfalt an Knopflochern.

Durch den Einsatz elektronischer Steuerungs- und Antriebskomponenten wurden Funktionsabläufe optimal gestaltet. Die PFAFF 3119 ist für den Einsatz in der Hemden- und Blusenfertigung, sowie für ähnliche Bekleidungsartikel vorgesehen. Daneben ist die Verarbeitung von Tisch-, Bettwäsche und anderen Artikeln mit Wäscheknopflochern möglich.

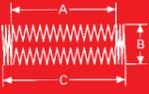
Das einseitige Aufnähen von Etiketten oder das Versäubern und Beschneiden von Bändern sind Sondereinsatzformen für die sich die PFAFF 3119 ebenfalls anbietet. Hier ist im Einzelfall die Vernähbarkeit des jeweiligen Artikels zu klären. Mit der PFAFF 3119 können auch anspruchsvolle Materialien wie Seide oder Wirkware, durch den Einsatz geeigneter Hilfsmittel, problemlos vernäht werden.

Mit allen Knopfloch-Versionen der 3119 lassen sich flache und hochgezogene Knopflocher nähen



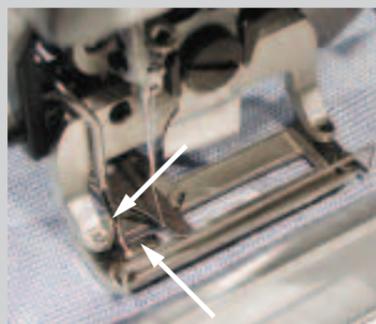
31 unterschiedliche Knopflochformen stehen zur Verfügung. Über das Bedienfeld lassen sich schnell und einfach Stichdichte, Knopflochlänge, Knopflochbreite und Schnittweite verändern.



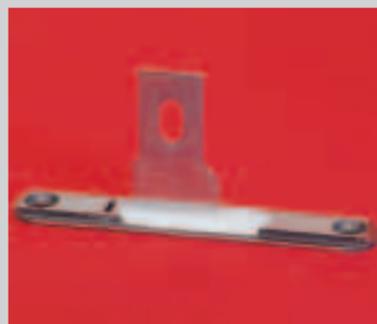
3119	Hemdenknopflöcher (standard)						Wirkware		große Knopflöcher bis 70 mm
	-1/51	-1/52	-2/51	-2/53	-3/51	-4/51	-2/62	-2/63	-5/51
Knopfloch-Abmessung in mm 	A 6,4 - 19 B 2,0 - 4,5 C bis 24	A 6,4 - 19 B 2,0 - 4,5 C bis 24	A 6,4 - 25,4 B 2,0 - 4,5 C bis 31	A 6,4 - 25,4 B 2,0 - 5,5 C bis 31	A 6,4 - 31,7 B 2,0 - 5,5 C bis 39,7	A 12,7 - 38,1 B 2,0 - 5,5 C bis 48	A 6,4 - 25,4 B 2,0 - 4,5 C bis 31	A 6,4 - 25,4 B 2,0 - 5,5 C bis 31	A 6,4 - 38,1 * B 2,0 - 5,5 C bis 70 * Mehrfachschnitt
Stoffschieberahmen-ausschnitt in mm	30,0 x 5,6	30,0 x 5,6	40,0 x 5,6	40,0 x 6,7	46,0 x 6,7	55,0 x 6,7	40,0 x 5,6	40,0 x 6,7	77,0 x 7,0
Stanzeinrichtung		✓					✓	✓	✓
Schmale Knopflöcher mit maximaler Überstichbreite 4,5 mm	✓	✓	✓				✓		
Breite Knopflöcher mit maximaler Überstichbreite 5,5 mm				✓	✓	✓		✓	
Schnittlängen in mm	6,4 9,5 11,0 12,7 14,0 16,0 17,5	6,4 9,5 11,0 12,7 14,0 16,0 17,5	6,4 9,5 11,0 12,7 14,0 16,0 17,5 19,0 22,2 25,4	6,4 9,5 11,0 12,7 14,0 16,0 17,5 19,0 22,2 25,4	6,4 9,5 11,0 12,7 14,0 16,0 17,5 19,0 22,2 25,4 28,6 31,7	6,4 9,5 11,0 12,7 14,0 16,0 17,5 19,0 22,2 25,4	6,4 9,5 11,0 12,7 14,0 16,0 17,5 19,0 22,2 25,4	6,4 9,5 11,0 12,7 14,0 16,0 17,5 19,0 22,2 25,4	6,4 9,5 11,0 12,7 14,0 16,0 17,5 19,0 22,2 25,4 28,6 31,7 33,7 35,0



Freiraum für eine problemlose Materialauflage



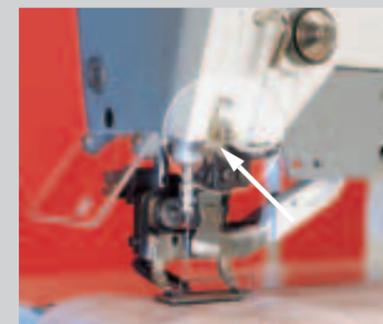
Der patentierte Niederhalter garantiert ein exaktes Stichbild bei Maschenwaren. (Nur bei Unterklasse 2/62 und 2/63)



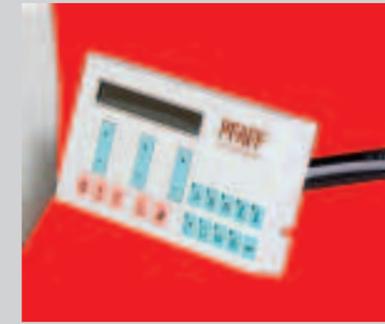
Die Komponenten der Stanzeinrichtung. Für seidenähnliche Materialien.



In das Gehäuse integrierter Servo-Nähantrieb

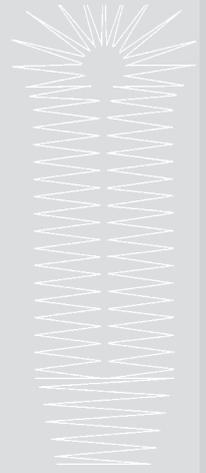


Fadenwächter mit optischem Sensor



Übersichtliches Bedienfeld mit direktem Zugriff auf die wichtigsten Knopflochparameter

Ausstattungsmerkmale/Vorteile



■ Maximale Nähssicherheit

- Transportstillstand bei Nadeleinstich und Schlingenaufnahme
- Programmierbare Fadenspannungssteuerung und niedrige Fadenspannungswerte

■ Hohe Leistung

- Die Zykluszeit für ein Knopfloch mit 130 Stichen liegt unter 3 Sekunden
- Optimales Hochlauf- und Bremsverhalten durch Servo-Nähtrieb mit reduzierter Schwungmasse

■ Hervorragende Stichbildqualität

- Ebenmäßiges und gleichmäßiges Stichbild; exakte Riegelstiche
- Die Schrittmotorenteknik gewährleistet eine präzise Stichlage bei jeder Nähgeschwindigkeit

■ Hohe Flexibilität

- 31 unterschiedliche Knopflochformen stehen zur Verfügung. Über das Bedienfeld lassen sich schnell und einfach Stichdichte, Knopflochlänge, Knopflochbreite und Schnittweite verändern.

- Der ins Maschinengehäuse integrierte Antriebsmotor bietet die Basis für ein laufruhiges, vibrationsfreies und kompaktes Konstruktionskonzept

- Die vollelektronische Bauweise garantiert bei deutlich reduziertem Teileaufwand eine hohe Servicefreundlichkeit

- Über die einfach zu bedienende Software SAM (PC/Win) lassen sich modifizierte Knopflocher auf die Maschine übertragen. Alle Parameter lassen sich auf SAM speichern und auf andere Maschinen übertragen

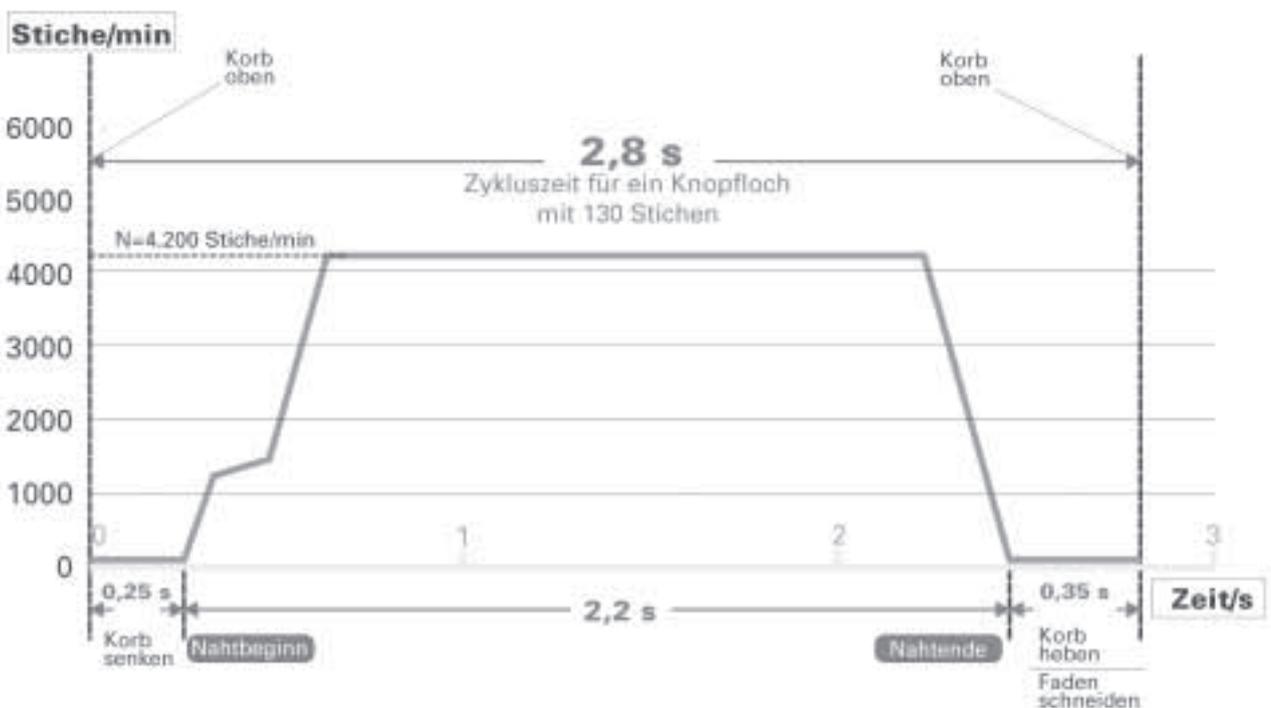
- Bei der Umstellung auf eine andere (größere) Knopflochlänge kann das automatische Mehrfachschneiden aktiviert werden. Dadurch entfällt der Messerwechsel

- Für empfindliches Nähgut, wie Seide oder seidenähnliche Materialien, wird mit der 3119-1/52 eine Stanzeinrichtung geliefert. Dadurch wird ein optimales Aufschneiden des Knopfloches ohne Fadenziehen erreicht

- Verschleißfeste Maschinenkonzeption auch bei höchster Beanspruchung (Mehrschichtbetrieb)

- Ein patentierter Niederhalter bei den Unterklassen -2/62 und -2/63 gewährleistet ein exaktes Stichbild bei Maschenwaren (hohe Nähssicherheit)

- Ein integrierter Druckluft-Kompressor (Option) macht die Maschine unabhängig von einer externen Druckluftversorgung



Technische Daten:

Stichzahl max.:

4200/min, abhängig von Material und Arbeitsgang

Stichtyp:

304

Nähbare Stoffstärke max.:

3 mm (zusammengedrückt)

Nähkorblüftung:

12 mm

Nahtbild:

Knopfloch, max. 48 mm x 5,5 mm

Überstich:

max. 5,5

Schnittlänge:

6,4 mm - 38,1 mm

Anschlußwert:

1,2 kW

Arbeitsluftdruck:

6 bar

Abmessungen des Nähplatzes ca.:

Länge: 1060 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 1270 mm

Hotlines:

Technischer Service : ++49-175/2243-101

Nähtechnik/Fachberatung : ++49-175/2243-102

Ersatzteile-Hotline : ++49-175/2243-103



PFAFF Industrie Maschinen AG

- Postfach 3020
D-67653 Kaiserslautern
- Königstr. 154
D-67655 Kaiserslautern

Telefon: ++49-631/200-0

Telefax: ++49-631/17202

Internet: www.pfaff-industrial.com