

PFAFF[®] Industrial

910/930 Serie



910/930 Serie ... die neue Zickzack-Baureihe – von Seide bis Leder

Herausragende Produkteigenschaften

- Hohe Flexibilität für verschiedenste Arbeitsgänge von leichten bis mittelschwere Materialien
- Hohe Nahtqualität - dank geringer Fadenspannungswerte
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf auch bei höchster Geschwindigkeit
- Sehr gutes Transportverhalten bei geringstem Nähfußdruck ergibt optimale, glatte Nähte
- Neue Greifer-Frischölschmierung mit Feinregulierung - Keine Materialverschmutzung
- Minimale Materialverdrängung durch die optimale Nadelstangenkinematik
- Einfache, intuitive Bedienung - Die Maschinen sind mit dem neuen Bedienfeld BDF S3 ausgestattet
- 918-U, 938-U und 939-U: Maschinen mit mechanischer Umschaltung von einfach- auf 3-Stich Zickzack.

PFAFF 938 mit SRP (= geschwindigkeitsabhängig regulierte Presserfußkraft)

- Hohe Wirksamkeit des Transportsystems (SRP) während des Nähens, auch bei hoher Nähgeschwindigkeit kein Verschieben der Nähgutteile
- Sehr geringe Fadenspannung erforderlich bei gleichbleibend anspruchsvollem Stichbild = kein Spannungskräuseln
- Gegen Null tendierender Verschiebung der Nähgutteile (kein Transportkräuseln) bei schwierig zu verarbeitenden Oberstoffen
- Optimale Durchzugskraft des Transportsystems und gute Stichbildung beim Überqueren von Falten, Wulsten, mehrlagigen Nähten usw.

	918	918U*	937	938	938U*	939U*
Untertransport	●	●	●	●	●	
Differenzierbarer Obertransport			●			
Differenzierbarer Untertransport						●
Großer Greifer	●	●				
Einrichtung „SRP“					○	
Unterschneideeinrichtung (-771/05)				○		
Fadenabschneider (-900/24)	○	○	○	○	○	○
Presserfußlüftung (-910/04)	○	○	○	○	○	○
autom. Verriegelungseinrichtung (-911/35)	○	○	○	○	○	○

● Standard

○ Option

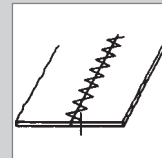
* Maschinen mit P40-ED bzw. P50-ED Motoren:
mit Positonierschalter zum einfachen und schnellen Umstellen von Zickzack auf 3-Stich

PFAFF 918

Zickzack-Schnellnäher mit Untertransport und großem Greifer

Unterklassen:

- 6/01: Für allgemeine Näharbeiten.
- 49/01: Zickzack-Arbeiten bei Leder und Schuhen

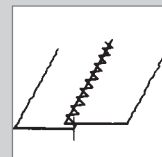


PFAFF 937

Zickzack-Schnellnäher mit Untertransport und differenzierbarem Obertransport

Unterklassen:

- 6/61: Für allgemeine Näharbeiten - Ziehender Teilesatz
- 32/23: Unterkragen in Halsring nähen
 - Verschiebungsfreies Zusammennähen der Teile
 - Exakte Einarbeitung von Mehrweite im Schulterbereich beim Unterkragen
 - Eine Führungshilfe erleichtert den Arbeitsgang



PFAFF 938

Zickzack-Schnellnäher mit Untertransport

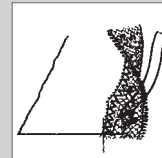
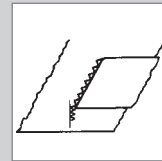
Unterklassen:

6/01: Für allgemeine Näharbeiten

R-34/01* Zum Nähen feiner Materialien

-358/01-918/18 Sakkobrustentasche anstechen

-771/05-6/27 Bogenspitze annähen und gleichzeitig Stoffkante unterschneiden an engen Bögen durch separat angetriebenes Messer.



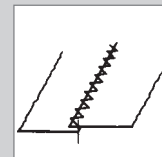
PFAFF 939

Zickzack-Schnellnäher mit differenzierbarem Untertransport

Unterklassen:

-6/01: Für allgemeine Näharbeiten

-32/23: Unterkragen überlappt an Oberkragen nähen.



Klasse	Ausführung	Stichlängenbezeichnung	Unterklasse	Überstichbreite in mm	Stichlänge max. in mm	Schneidabstand in mm	Stiche/min. (max.)*	Stiche/min. (max.)* bei U -Versionen	Stiche/min. (max.)* bei SRP -Versionen	Nadelsystem
918	B									
937	B									
		N24								
938	A	N2,5	R-34/01**							
			-771/05-6/27							
	B	N2,5								
	B									
939	B									
		N24								

* Je nach Material und Arbeitsgang

** Rundexzenter für Überstichbreite bis max. 4,5 mm und 6000 Stiche/min.

N2,5: Stichlänge max. 2,5 mm

● N24: Bei PFAFF 939
= 2,5 mm Schubweg des hinteren Stoffschiebers / bei PFAFF 938: Schubweg
= 4,5 mm Schubweg des vorderen Stoffschiebers

Bei PFAFF 937
= 2,5 mm Schubweg des Untertransporteurs
= 4,5 mm Schubweg des Obertransporteurs

Zusatzrichtungen:

-900/24 Fadenabschneider
elektromagnetisch gesteuert.

-910/04 Presserfußautomatik
elektropneumatisch betätigt.

-911/35 Verriegelungseinrichtung
mechanisch oder automatisch
(elektropneumatisch betätigt).

-918/14 Obertransport-Schnellverstellung (bei 937).

-918/18 Schalteinrichtung
zum automatischen Umschalten von ZZ-Stich auf
Geradstich beim Rückwärtsnähen.
Elektropneumatisch betätigt.
Nur bei 938-358/01-900/24-910/04-911/35 lieferbar.

-925/03 Wartungseinheit
für pneumatisch gesteuerte Einrichtungen.

Technische Daten:

Stichtyp:

301 (Doppelsteppstich)

304 (Zickzack-Doppelsteppstich)

bei 918, 938, 939

308 (3-Stich-Doppelsteppstich)

Ausführungsart:

A und B

Handrad wirks. Ø:

65 mm

Anschlußspannung:

380 V, 50-60 Hz

Anschlußwert:

0,55 kW

Arbeitsluftdruck:

6 bar

Durchgangsraum:

260 x 130 mm

Grundplattenmaße:

476 x 177 mm

Nettogewicht Oberteil:

ca. 50 kg

Bruttogewicht (Oberteil in Karton mit Zubehör):

ca. 60 kg

Kartonmaße (Oberteil):

82 x 30 x 72 cm

Hotline:

Technischer Service: +49-175/2243-101



Europäische Union
Wachstum durch Innovation – EFRE



**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0
Telefax: +49-6301/3205-3171
E-mail: info@pfaff-industrial.com

Gedruckt in der BRD
dtsh.
296-12-18830 03/07