

# PFAFF

fine sewing

## 487-G

Hochleistungs-Spezial-Schnellnäher  
mit Unter- und veränderlichem Obertransport



# PFAFF 487-G

## Besondere Merkmale:

- In allen Zweigen der nähenden Industrie einsetzbar.
- Einarbeiten von Mehrweite bzw. verschiebungsfreies Nähen durch den veränderlichen Obertransport.
- Obertransport-Momentverstellung; zum gezielten Verändern des Obertransportvorschubes während des Nähvorganges mittels zusätzlicher Tretplatte bzw. Knieschalter (-918/14)
- Großer Greifer (G) mit ca. 50 % mehr Fassungsvermögen der Spule gegenüber herkömmlichen Maschinen.
- Programmierbare Mehrweitensteuerung (-918/15)
- Separat einstellbarer Obertransporteurdruck optimiert die Verarbeitung diffiziler Ware.
- Schwimmfußeinrichtung für Arbeiten mit extrem niedrigem Presserfußdruck an diffizilen Materialien, standardmäßig ausgestattet mit an Materialstärke anzupassender Höhenschnellregulierung -918/38
- Doppeltgelagerte Kopf- und Stichstellerteile.
- Zentrale Ölversorgung für Greifer und Nadelstange.
- Versiegelte, wartungsfreie Wälzlager.
- Geschlossener Getriebekasten mit „Longtime-Polsterschmierung“.
- Sicheres und schnelles Justieren durch eingebaute Einstellhilfe.
- Weitgehende Teilegleichheit innerhalb der 480er Baureihe, dadurch geringere Kosten in der Ersatzteilerhaltung.

## Unterklassen:

### -2/63 BS

Für rechte Kantennäharbeiten mit hinter der Nadel ziehendem Obertransporteur. Lineal am Nähfuß befestigt. Absteppbreite: 1,5 bis 10,0 mm. Standard: 2,0; 5,0 mm.

### -2/65-918/38 BS

Wie -2/63, jedoch mit Schwimmfuß

### -6/41 BS

Für allgemeine Näharbeiten mit vor der Nadel schiebendem Obertransporteur (zum Glätten und partiellen Einarbeiten von Mehrweite am Oberstoff).

### -6/45-918/38 BS

Wie -6/41, jedoch mit Schwimmfuß.

### -6/61 BS, AS

Zum lagengleichen Zusammennähen zweier Stofflagen, mit hinter der Nadel ziehendem Obertransporteur.

### -6/65-918/38 BS

Wie -6/61, jedoch mit Schwimmfuß.

### -19/19-918/38 ASN 24

Spezialteilesatz zum Säumen von Hemden und Blusen. (auch für stark gebogene Säume)

### -34/41 BS

Wie -6/41, jedoch schmalerer Teilesatz

### -34/45-918/38 BS

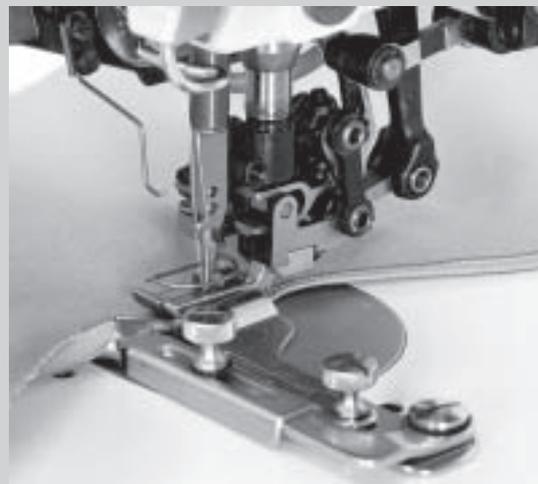
Wie -34/41, jedoch mit Schwimmfuß.

## Ausführungsarten:

- |            |  |
|------------|--|
| <b>A</b>   | zum Verarbeiten feiner Materialien                                 |
| <b>B</b>   | zum Verarbeiten mittlerer Materialien                              |
| <b>N24</b> | Stichlänge max. 2,5 mm, max. Schubweg des Obertransporteurs 4,5 mm |
| <b>G</b>   | großer Greifer   |
| <b>S</b>   | für Stoff  |



PFAFF 487-706/83-6/65...



PFAFF 487-G-706/83-19/19-918/38...

## Zusatzeinrichtungen:

### Obertransportschnellverstellung mit optischer Kontrollanzeige (-918/14)

Mit dieser Einrichtung können zwei beliebige Transporteinstellungen vorgewählt und bei Bedarf über Knieschalter abgerufen werden. Die vorgewählten Werte sind exakt reproduzierbar.

### Programmierbare Mehrweitensteuerung (-918/15)

In einem Steuergerät lassen sich neben dem Wert 0 (Nähen ohne Mehrweite) bis zu 9 verschiedene Einhaltebeträge einstellen, die beliebig variiert werden können, also z.B. 6 Pluswerte = Mehrweite von oben; 3 Minuswerte = Mehrweite von unten; oder 2 Plus- und 7 Minuswerte, 5 Plus und 4 Minuswerte usw.

- 900/51** Fadenabschneider, elektromechanisch gesteuert
- 900/99** Fadenabschneider, elektropneumatisch gesteuert
- 909/03** Fadenabstreifer, elektromagnetisch betätigt.
- 911/97** Presserfußautomatik und Verriegelungseinrichtung (elektropneumatisch)
- 918/14** Obertransport-Schnellverstellung
- 918/15** Programmierbare Mehrweitensteuerung
- 918/38** Schwimmfuß-Höhenregulierung
- 920/11** Blaskvorrichtung zum Einblasen der Fransen bei Saumarbeiten
- 925/03** Wartungseinheit
- 926/01** Spulenfadenwächter

## Standardlieferprogramm

|                             | Fadenabschneider-900/51 | Fadenabschneider-900/99 | Obertransportschnellverstellung-918/14 | Programmierbare Obertransporteinrichtung-918/15 | Fadenwischer-909/03 | Spulenfadenwächter-926/01 | Beschneideeinrichtung-731/11 oder-731/12 | Presserfußautomatik, Verriegelungseinrichtung, Wartungseinheit-911/97 | Blaskvorrichtung |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|--|---|---------------------|---------------------------|--|---|------------------|
| -2/63, -6/41, -6/61, -34/41 | •                       |                         |  |   |                     |                           |  | •   |                  |
| -2/65-915/38, -6/45-918/38  | •                       | •                       |  |   |                     |                           |  |   |                  |
| -6/65-918/38, -34/45-918/38 |                         | •                       | •                                      |   | •                   |                           |  | •   |                  |
| -6/41, -6/61, -34/41        | •                       |                         | •                                      |   |                     |                           |  | •   |                  |
| -6/45-918/38, -6/65-915/38  | •                       |                         |  | •   |                     |                           |  | •   |                  |
| -34/45-918/38               |                         | •                       | •                                      |   |                     |                           |  | •   |                  |
| -6/45                       | •                       |                         |  | •   |                     |                           |  | •   |                  |
| -6/61 AS*                   | •                       |                         |  |   | •                   |                           |  | •   |                  |
| -6/61, -34/41               |                         |                         |  |   |                     |                           |  |   |                  |
| -6/65-918/38, -34/45-918/38 |                         | •                       |  | •   |                     | •                         |  | •   |                  |
| -6/45-918/38                |                         |                         |  |   |                     |                           |  |   |                  |
| -6/65                       |                         |                         | •                                      |   |                     |                           |  | •   |                  |
| -19/19 ASN24*               |                         |                         |  | •   |                     |                           |  | •   |                  |
|                             |                         |                         | •                                      |   | •                   |                           |  | •   |                  |
| -19/19 ASN24*               |                         |                         |  | •   |                     |                           |  | •   | •                |
|                             |                         |                         |  |   |                     |                           |  | •   | •                |
| -6/41                       | •                       |                         |  |   |                     | •                         |  | •   |                  |
| -6/45-918/38                | •                       |                         |  | •   |                     | •                         |  | •   |                  |
|                             |                         | •                       |  |   |                     | •                         |  | •   |                  |
|                             |                         | •                       |  |   |                     | •                         |  | •   |                  |
|                             |                         | •                       | •                                      |   |                     | •                         |  | •   |                  |
|                             |                         | •                       |  | •   |                     | •                         |  | •   |                  |

Alle nicht mit \* markierte Versionen werden standardmäßig in B-Ausführung geliefert.

Für Maschinen mit pneumatischen Fadenabschneider -900/99 und Maschinen mit Beschneideeinrichtung -731/12 OHNE -911/97 ist zur Inbetriebnahme eine Wartungseinheit für pneumatische Einrichtungen -925/03 (Pfaff Bestellnummer 91-187 426-70/893) erforderlich.

# PFAFF

fine sewing

## Technische Daten:

**Stichtyp:**

301 (Doppelsteppstich)

**Stichzahl:**

max. 5000, je nach Ausföhrungsart, Material und Arbeitsgang

**Handrad wirks. Ø:**

65 mm

**Motorstärke:**

0,550 kW

**Ausföhrungsart:**

A und B

**Stichlänge max.:**

4,5 mm

**Nadelsystem:**

134-35

**Obertransporthub:**

max. 3,2 mm

**Durchgang unter dem Nähfuß:**

max. 9,0 mm

**Durchgangsraum:**

260 x 130 mm

**Grundplattenmaße:**

476 x 177 mm

**Nettogewicht (Oberteil):**

ca. 40 kg

**Bruttogewicht (Oberteil in Karton):**

ca. 48 kg

**Kartonmaße (Oberteil):**

70 x 30 x 54 cm

Die Maschine ist serienmäßig mit Finger-, Riemen- und Fadenhebelschutz ausgestattet. Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.

### Hotlines:

Technischer Service: +49-175/2243-101

Nähtechnik/Fachberatung: +49-175/2243-102

Ersatzteile-Hotline: +49-175/2243-103

### **PFAFF Industrie Maschinen AG**

- Postfach 3020  
67653 Kaiserslautern
- Königstr. 154  
67655 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

Internet: [www.pfaff-industrial.com](http://www.pfaff-industrial.com)

Gedruckt in der BRD  
dtisch.  
296-12-18915 01/07