

PFAFF

fine sewing

487-G

Hochleistungs-Spezial-Schnellnäher
mit Unter- und veränderlichem Obertransport



PFAFF 487-G

Besondere Merkmale:

- In allen Zweigen der nähenden Industrie einsetzbar.
- Einarbeiten von Mehrweite bzw. verschiebungsfreies Nähen durch den veränderlichen Obertransport.
- Obertransport-Momentverstellung; zum gezielten Verändern des Obertransportvorschubes während des Nähvorganges mittels zusätzlicher Tretplatte bzw. Knieschalter (-918/14)
- Großer Greifer (G) mit ca. 50 % mehr Fassungsvermögen der Spule gegenüber herkömmlichen Maschinen.
- Programmierbare Mehrweitensteuerung (-918/15)
- Separat einstellbarer Obertransporteurdruck optimiert die Verarbeitung diffiziler Ware.
- Schwimmfußeinrichtung für Arbeiten mit extrem niedrigem Presserfußdruck an diffizilen Materialien, standardmäßig ausgestattet mit an Materialstärke anzupassender Höhenschnellregulierung -918/38
- Doppeltgelagerte Kopf- und Stichstellerteile.
- Zentrale Ölversorgung für Greifer und Nadelstange.
- Versiegelte, wartungsfreie Wälzlager.
- Geschlossener Getriebekasten mit „Longtime-Polsterschmierung“.
- Sicheres und schnelles Justieren durch eingebaute Einstellhilfe.
- Weitgehende Teilegleichheit innerhalb der 480er Baureihe, dadurch geringere Kosten in der Ersatzteilerhaltung.

Unterklassen:

-2/63 BS

Für rechte Kantennäharbeiten mit hinter der Nadel ziehendem Obertransporteur. Lineal am Nähfuß befestigt. Absteppbreite: 1,5 bis 10,0 mm. Standard: 2,0; 5,0 mm.

-2/65-918/38 BS

Wie -2/63, jedoch mit Schwimmfuß

-6/41 BS

Für allgemeine Näharbeiten mit vor der Nadel schiebendem Obertransporteur (zum Glätten und partiellen Einarbeiten von Mehrweite am Oberstoff).

-6/45-918/38 BS

Wie -6/41, jedoch mit Schwimmfuß.

-6/61 BS, AS

Zum lagengleichen Zusammennähen zweier Stofflagen, mit hinter der Nadel ziehendem Obertransporteur.

-6/65-918/38 BS

Wie -6/61, jedoch mit Schwimmfuß.

-19/19-918/38 ASN 24

Spezialteilesatz zum Säumen von Hemden und Blusen. (auch für stark gebogene Säume)

-34/41 BS

Wie -6/41, jedoch schmalerer Teilesatz

-34/45-918/38 BS

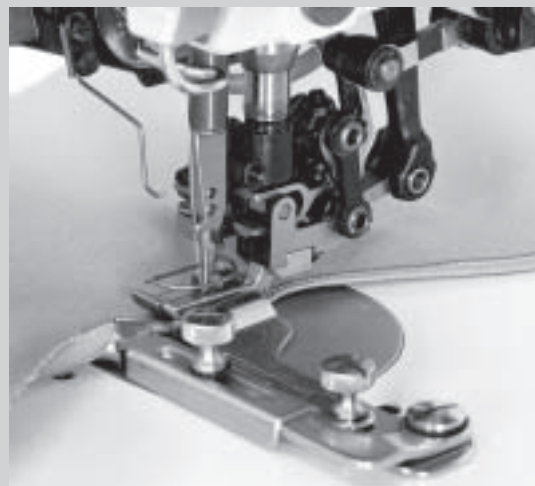
Wie -34/41, jedoch mit Schwimmfuß.

Ausführungsarten:

- | | |
|------------|--|
| A | zum Verarbeiten feiner Materialien |
| B | zum Verarbeiten mittlerer Materialien |
| N24 | Stichlänge max. 2,5 mm, max. Schubweg des Obertransporteurs 4,5 mm |
| G | großer Greifer |
| S | für Stoff |



PFAFF 487-706/83-6/65...



PFAFF 487-G-706/83-19/19-918/38...

Zusatzeinrichtungen:

Obertransportschnellverstellung mit optischer Kontrollanzeige (-918/14)

Mit dieser Einrichtung können zwei beliebige Transporteinstellungen vorgewählt und bei Bedarf über Knieschalter abgerufen werden. Die vorgewählten Werte sind exakt reproduzierbar.

Programmierbare Mehrweitensteuerung (-918/15)

In einem Steuergerät lassen sich neben dem Wert 0 (Nähen ohne Mehrweite) bis zu 9 verschiedene Einhaltebeträge einstellen, die beliebig variiert werden können, also z.B. 6 Pluswerte = Mehrweite von oben; 3 Minuswerte = Mehrweite von unten; oder 2 Plus- und 7 Minuswerte, 5 Plus und 4 Minuswerte usw.

- 900/51** Fadenabschneider, elektromechanisch gesteuert
- 900/99** Fadenabschneider, elektropneumatisch gesteuert
- 909/03** Fadenabstreifer, elektromagnetisch betätigt.
- 911/97** Presserfußautomatik und Verriegelungseinrichtung (elektropneumatisch)
- 918/14** Obertransport-Schnellverstellung
- 918/15** Programmierbare Mehrweitensteuerung
- 918/38** Schwimmfuß-Höhenregulierung
- 920/11** Blaskvorrichtung zum Einblasen der Fransen bei Saumarbeiten
- 925/03** Wartungseinheit
- 926/01** Spulenfadenwächter

Standardlieferprogramm

	Fadenabschneider-900/51	Fadenabschneider-900/99	Obertransportschnellverstellung-918/14	Programmierbare Obertransporteinrichtung-918/15	Fadenwischer-909/03	Spulenfadenwächter-926/01	Beschneideeinrichtung-731/11 oder-731/12	Presserfußautomatik, Verriegelungseinrichtung, Wartungseinheit-911/97	Blaskvorrichtung
-2/63, -6/41, -6/61, -34/41	•							•	
-2/65-915/38, -6/45-918/38	•	•							
-6/65-918/38, -34/45-918/38		•	•		•			•	
-6/41, -6/61, -34/41	•		•					•	
-6/45-918/38, -6/65-915/38	•			•				•	
-34/45-918/38		•	•					•	
-6/45	•			•				•	
-6/61 AS*	•				•			•	
-6/61, -34/41									
-6/65-918/38, -34/45-918/38		•		•		•		•	
-6/45-918/38									
-6/65			•					•	
-19/19 ASN24*				•				•	
			•		•			•	
-19/19 ASN24*				•				•	•
								•	•
-6/41	•					•			
-6/45-918/38	•					•		•	
	•		•			•		•	
		•				•		•	
		•				•		•	
		•	•			•		•	
				•		•		•	

Alle nicht mit * markierte Versionen werden standardmäßig in B-Ausführung geliefert.

Für Maschinen mit pneumatischen Fadenabschneider -900/99 und Maschinen mit Beschneideeinrichtung -731/12 OHNE -911/97 ist zur Inbetriebnahme eine Wartungseinheit für pneumatische Einrichtungen -925/03 (Pfaff Bestellnummer 91-187 426-70/893) erforderlich.

PFAFF

fine sewing

Technische Daten:

Stichtyp:

301 (Doppelsteppstich)

Stichzahl:

max. 5000, je nach Ausführung, Material und Arbeitsgang

Handrad wirks. Ø:

65 mm

Motorstärke:

0,550 kW

Ausführungsart:

A und B

Stichlänge max.:

4,5 mm

Nadelsystem:

134-35

Obertransporthub:

max. 3,2 mm

Durchgang unter dem Nähfuß:

max. 9,0 mm

Durchgangsraum:

260 x 130 mm

Grundplattenmaße:

476 x 177 mm

Nettogewicht (Oberteil):

ca. 40 kg

Bruttogewicht (Oberteil in Karton):

ca. 48 kg

Kartonmaße (Oberteil):

70 x 30 x 54 cm

Die Maschine ist serienmäßig mit Finger-, Riemen- und Fadenhebelschutz ausgestattet. Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.

Hotlines:

Technischer Service: +49-175/2243-101

Nähtechnik/Fachberatung: +49-175/2243-102

Ersatzteile-Hotline: +49-175/2243-103

PFAFF Industrie Maschinen AG

- Postfach 3020
67653 Kaiserslautern
- Königstr. 154
67655 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

Internet: www.pfaff-industrial.com

Gedruckt in der BRD
dtsh.
296-12-18915 01/07