

**1245**  
**1246**

Ein- und Zweinadel-Doppelsteppstich-  
Flachbett-Nähmaschinen mit Unter-, Nadel  
und alternierendem Obertransport



# 1245/1246

## Einsatzgebiete:

Verarbeiten von mittelschweren Materialien wie z.B. Wohn- und Autopolster, Lederbekleidung, Lederwaren usw.

## Besondere Merkmale:

- Hohe Durchzugskraft durch Obertransport mit alternierenden Füßen.
- Gleichmäßiger Vorschub der Materialien ohne gegenseitiges Verschieben der einzelnen Nähgutlagen.
- Großer Vertikalgreifer mit 60% mehr Fassungsvermögen der Spule gegenüber herkömmlichen Maschinen.
- Automatische Greiferschmierung.
- Effektiver Greiferschutz gegen Fadeneinschlag durch serienmäßig eingebaute Überlastkupplung (M).
- Robust und langlebig.
- Der hohe Obertransporthub (7 mm) ermöglicht das problemlose Verarbeiten von dicken Materialien und ein müheloses Übersteppen von Quernähten.
- Wartungsfreundlich.
- Einfaches Einlegen und Entnehmen – auch von voluminösem Material – durch 14 mm hohen Materialdurchgang.

## Als Anbausätze lieferbar:

<b>PFAFF 1245:</b>	-6/07 CN	Spezialteilesatz für Nähte mit besonders starken Nahtübergängen, Stichlänge max. 6 mm, lieferbar für Maschinen mit Fadenabschneider -900/56 und für Maschinen ohne Fadenabschneider.
	-6/07 CN8	wie -6/07 CN, aber für Stichlänge 8 mm
	-17/01-650/03 CN	Teilesatz für Einfaßarbeiten, ohne Einfaßhülse, (für Maschinen ohne P)
	-40/01 CN x 5.0	Kederteilesatz für Kederstärke 5 mm, Apparat zum Herstellen und gleichzeitigen Einnähen eines Keders zwischen zwei Stofflagen, Apparat auf abschwenkbarem Träger befestigt.
<b>PFAFF 1246:</b>	-6/01 CN	Standardteilesatz für allgemeine Näharbeiten, lieferbar für Maschinen mit und ohne Fadenabschneider -900/56. Nadelabstände: x 4,8; x 8,0; x 10,0; x 12,0



<b>Standardlieferprogramm:</b>	Greiferschutzeinrichtung (M)	Hüpferttransport (P)	Fadenabschneider -900/56	Presserfußautomatik/ Verriegelungseinrichtung -911/97*	Stichlänge in mm	Nadelabstand in mm
1245-6/01 CLPMN	•	•			6	
1245-6/01 CLPMN8	•	•			8	
1245-6/01 CLMN8	•				8	
1245-6/01-900/56 CLPMN	•	•	•		6	
1245-6/01-900/56 CLPMN8	•	•	•		8	
* 1245-6/01-900/56-911/97 CLPMN	•	•	•	•	6	
1246-6/01 CL x 6.4 PMN	•	•			6	6.4
1246-6/01-900/56 CS x 6.4 MN8	•		•		8	6.4
* 1246-6/01-900/56-911/97 CS x 6.4 PMN	•	•	•	•	6	6.4

\* Zur Inbetriebnahme von Maschinen mit -911/97 ist eine Wartungseinheit für pneumatische Einrichtungen (-925/03) erforderlich.

- C = für mittleres bis schweres Material
- L = ausgestattet mit Nadel für Leder
- S = ausgestattet mit Nadel für Stoff
- P = Hüpferttransport



## Technische Daten:

**Stichtyp:**  
301 (Doppelsteppstich)

**Stichzahl\*\*:**  
max. 2800

**Obertransporthub:**  
7 mm

**Stoffdurchgang:**  
max. 14 mm

**Nadelsystem:** 134-35

**Nadelstärke:  
(Nm in 1/100 mm):**  
110-140

**Handrad wirks.:**  
80 mm

**Motorstärke:**  
0,370 oder 0,550 kW,  
je nach Ausstattung

**Durchgangsraum:**  
270 x 115 mm

**Kartonmaße:**  
77 x 62 x 38 cm

### PFAFF 1245:

**Grundplattenmaße:**  
476 x 177 mm

**Nettogewicht:**  
(Oberteil) ca. 36 kg

**Bruttogewicht:**  
(Oberteil in Karton) ca. 44 kg

### PFAFF 1246:

**Grundplattenmaße:**  
518 x 177 mm

**Nettogewicht:**  
(Oberteil) ca. 38 kg

**Bruttogewicht:**  
(Oberteil in Karton) ca. 46 kg

Die Maschine ist serienmäßig mit Sicherheitsvorrichtungen Finger-, Riemen- und Fadenhebelschutz ausgestattet.  
Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.

\*\* = Abhängig von eingestelltem Obertransporthub, Material und Arbeitsgang.

### Hotlines:

Technischer Service: +49-175/2243-101

Nähtechnik/Fachberatung: +49-175/2243-102

Ersatzteile-Hotline: +49-175/2243-103



**Europäische Union**  
Wachstum durch Innovation – EFRE



**PFAFF Industriesysteme  
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord  
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

E-mail: [info@pfaff-industrial.com](mailto:info@pfaff-industrial.com)

Gedruckt in der BRD  
dtisch.  
296-12-18764 03/08